

技術のブ

エスピー

護岸工事・連結ブロック専用

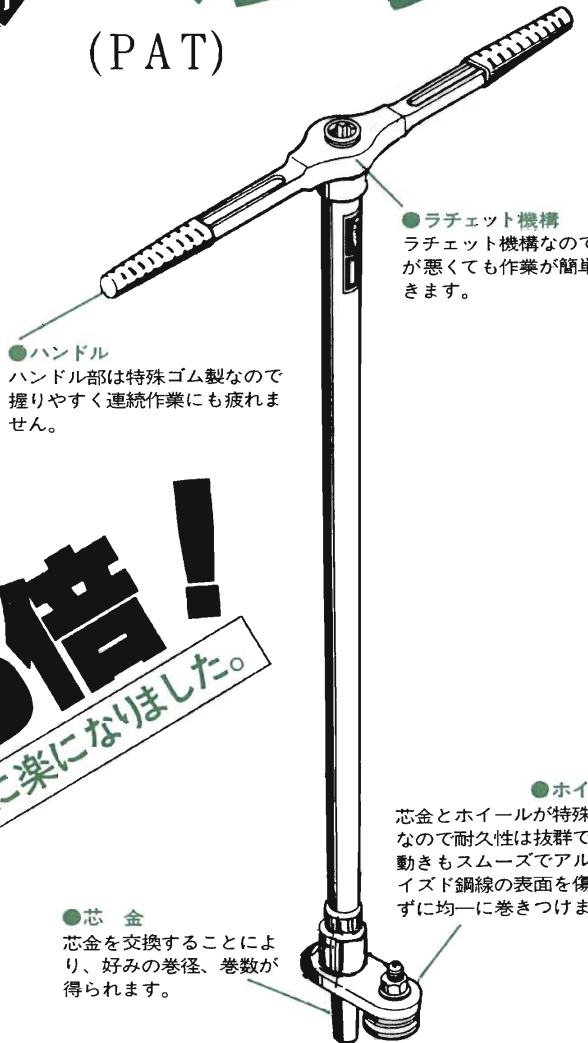
結線締め付け工具

# T型ラチェットベンダー

(PAT)



**能率5倍!**  
結線作業が非常に楽になりました。

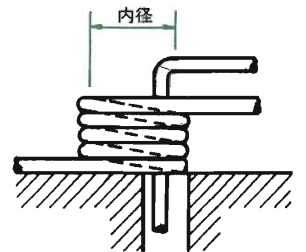
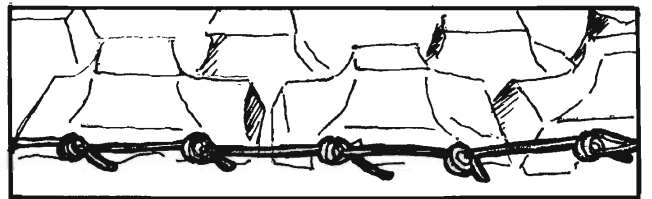


●ラチェット機構  
ラチェット機構なので足場が悪くても作業が簡単にできます。

●ハンドル  
ハンドル部は特殊ゴム製なので握りやすく連続作業にも疲れません。

●ホイール  
芯金とホイールが特殊機構なので耐久性は抜群です。動きもスムーズでアルミナイズド鋼線の表面を傷つけずに均一に巻きつけます。

●芯金  
芯金を交換することにより、好みの巻径、巻数が得られます。



仕様	
巻径標準内径	26mm
芯金標準高さ	50~60mm
標準巻数	3.5巻

株式会社 **エスピー互研**

本社工場 〒063-0837 札幌市西区琴寒17条14丁目1番38号  
TEL(011)662-4131(代表) FAX(011)665-4447  
第2工場 〒047-0261 小樽市鎌田3丁目273-4  
TEL(0134)62-7766 FAX(0134)62-0453

URL=<http://www.spkoken.co.jp>  
E-mail=[spkoken@spkoken.co.jp](mailto:spkoken@spkoken.co.jp)

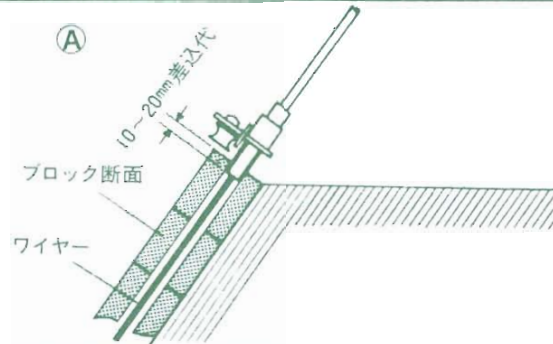
販売店

# T型ラチェットベンダー使用説明書

いつも当社製品をご使用いただきありがとうございます。  
このベンダーご使用にあたっては、下記の説明をよくご覧の上お使いください。

## 1 ベンダー本体にワイヤーを通し、芯金をブロック穴へ10～20mm程度差しこみます。

芯金をブロック穴へ差しこみますと、穴がガイドになり巻き輪が穴の上に作れます。



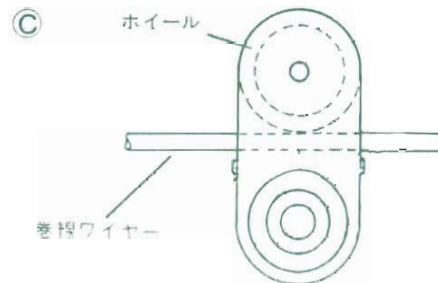
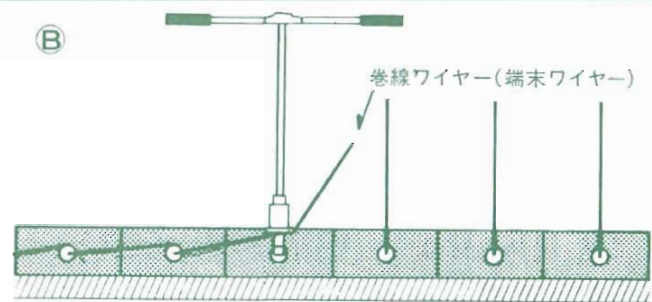
## 2 巻側ワイヤーをホイールと芯金の間に通して、図のようにします。

(イ) 右巻の場合は右側に廻す。

(ロ) 左巻の場合は左側に廻す。

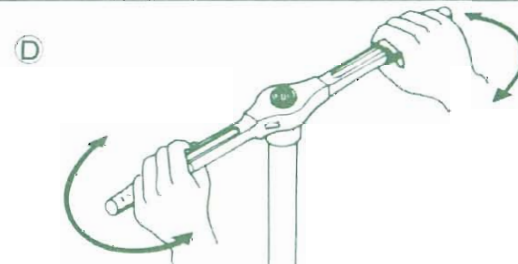
(ハ) ワイヤー端末の長さ約500mm以下に切断する。

※注意 ワイヤー端末を余り長く残すと足にカラマります。



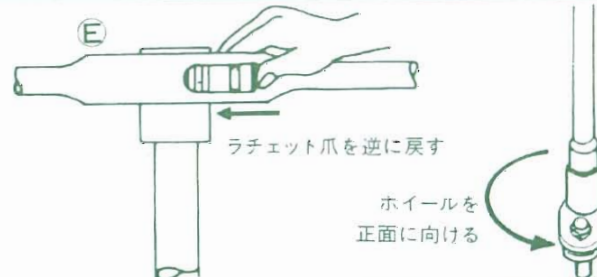
## 3 ハンドルの往復操作によりワイヤーを巻きます。

ハンドル本体のラチェット爪は巻方向に“ON”にする。



## 4 巻き終わったらベンダー本体を抜きとります。

ベンダー本体を抜く場合、片手をハンドルの中間に置き、ラチェット爪を逆に戻し、ホイールが正面にくるような位置に持ってくると楽に抜けます。



### ●ご注意

ご使用後、ホイールベアリングにはオイルまたはグリースをさしてください。